

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 22/07/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Distribuidor Refrigerado de Bebidas 3x20L

Informacoes do Produto

SKU:	MS400.227.022	Modelo:	Jetcof 360M
Marca:	Cofrimell	EAN:	N/D

Imagens do Produto



Especificacoes

Marca	Cofrimell
Modelo	Jetcof 360M
Capacidade (L)	16–25 L
Instalação	De Chão

Descricao Resumida

Distribuidor trifásico refrigerado com 3 cubas de 20L. Ideal para sumos e bebidas frias, com sistema anti-espuma e controlo termostático de temperatura.

Descricao Completa

Distribuidor Refrigerado de Bebidas — Principais Vantagens

Concebido para o setor HORECA e hotelaria, este distribuidor refrigerado de bebidas (também conhecido como dispensador de sumos) é a solução ideal para servir bebidas frescas e deliciosas. A sua capacidade de 3x20 litros permite um elevado volume de serviço, garantindo que os seus clientes têm sempre acesso a bebidas perfeitamente refrigeradas.

A sua cuba de elevada transparência não só exhibe as suas bebidas de forma apelativa, como também é totalmente lavável e desmontável, simplificando a limpeza e manutenção. A construção robusta com carroçaria e alavanca em aço inoxidável, e cubas e tampas em policarbonato, assegura durabilidade e higiene.

Equipado com um sistema de mistura por pá, este distribuidor evita a formação de espuma e a oxidação das bebidas, mantendo a sua frescura e sabor. O controlo preciso da temperatura, regulável através de termóstato, e a condensação por ventilação forçada, garantem uma refrigeração eficiente e consistente.

Aplicações

Este equipamento é perfeitamente adequado para restaurantes, hotéis, buffets, bares, cafetarias e refeitórios que necessitam de servir grandes volumes de sumos, chás gelados, ou outras bebidas frias. A sua tripla cuba permite oferecer uma variedade de opções, satisfazendo diferentes preferências dos clientes sem esforço.

Especificações Técnicas

Característica	Detalhe
Dimensões (LPA)	600x430x740 mm
Capacidade	3x 20 litros
Potência	0.73 kW

Característica	Detalhe
Alimentação elétrica	230V/1/50 Hz
Peso	41 kg
Modelo	Jetcof 360M