

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial Nº 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 22/07/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Distribuidor Refrigerado de Bebidas, 1x5L

Informacoes do Produto

SKU:	MS400.227.016	Modelo:	MINI CAPRI 1M
Marca:	Cofrimell	EAN:	N/D

Imagens do Produto



Especificacoes

Marca	Cofrimell
Modelo	MINI CAPRI 1M
Capacidade (L)	Até 6 L
Instalação	De Chão

Descricao Resumida

Distribuidor refrigerado de 1x5 litros para bebidas. Cuba transparente e desmontável, carroçaria em aço inox e sistema de mistura por pá. Ideal para bares e cafés.

Descricao Completa

Distribuidor Refrigerado de Bebidas — Principais Vantagens

Este distribuidor de bebidas refrigerado, também conhecido como dispensador de sumos, é uma solução de excelência para estabelecimentos Horeca que procuram eficiência e apresentação otimizada. Desenvolvido para uso intensivo, assegura a conservação e o serviço de bebidas frescas, como sumos, chás gelados ou outras misturas, mantendo as suas propriedades organoléticas inalteradas, essencial para a satisfação do cliente.

Com uma cuba de elevada transparência, este equipamento permite uma visibilidade clara do conteúdo, incentivando o consumo. A sua estrutura desmontável e lavável facilita a higiene e manutenção diária, um fator crítico em ambientes de restauração, onde a limpeza é primordial.

Aplicações

Ideal para bares, cafés, hotéis, buffets e refeitórios, este distribuidor é perfeito para servir bebidas frias de forma rápida e higiénica. A sua capacidade de 5 litros é adequada para negócios com um fluxo de clientes moderado, garantindo uma reposição eficiente e minimizando o desperdício. O sistema de mistura por pá evita a formação de espuma e a oxidação, preservando a qualidade das bebidas ao longo do dia, ideal para sumos naturais e bebidas com polpa.

Especificações Técnicas

Característica	Detalhe
Dimensões (LPA)	270x400x600 mm
Capacidade	1x 5 litros
Potência	0.22 kW
Alimentação elétrica	230V/1/50 Hz
Peso	18 kg

Característica	Detalhe
Material da Cuba	Policarbonato de alta transparência
Carroçaria e Alavanca	Aço inoxidável
Sistema de Mistura	Pá
Refrigeração	Condensação por ventilação forçada
Controlo de Temperatura	Termóstato regulável