

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 22/07/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Expositor Congelados Bi-Temperatura 983L - Descongelação Automática

Informacoes do Produto

SKU:	MS100.770.035	Modelo:	SMR SLB 2500 AD
Marca:	Fricon	EAN:	N/D

Imagens do Produto



Especificacoes

Marca	Fricon
Modelo	SMR SLB 2500 AD
Capacidade (L)	701–1000 L
Instalação	De Chão
Temperatura	Negativa
Tipo	Expositor

Descricao Resumida

Expositor de congelados e refrigerados de 983L com descongelação automática. Bi-temperatura e tampas de vidro deslizantes para ótima visibilidade.

Descricao Completa

Expositor de Congelados e Refrigerados — Principais Vantagens

Este expositor de congelados (ou arca expositora) oferece uma solução de excelência para a preservação e apresentação de produtos em ambientes profissionais. Com a sua função bi-temperatura, permite alternar entre os modos de refrigeração e congelação, adaptando-se perfeitamente às necessidades sazonais ou específicas de cada negócio. A descongelação automática minimiza a manutenção, garantindo um funcionamento contínuo e eficiente.

A sua construção robusta, com revestimento externo em chapa pré-pintada e interno em chapa plastificada, assegura durabilidade e higiene. O isolamento de 70 mm otimiza a eficiência energética, resultando em menor consumo e maior poupança. A iluminação LED integrada e as tampas de correr em vidro proporcionam uma ampla visibilidade, destacando os produtos expostos e incentivando a compra impulsiva.

Aplicações

Ideal para supermercados, lojas de conveniência, hotéis, restaurantes e estabelecimentos Horeca que necessitam de uma solução versátil para a exibição de produtos. Perfeito para congelados como gelados, produtos de pastelaria, ou para produtos refrigerados, como bebidas e laticínios. A sua grande capacidade e visibilidade tornam-no adequado para áreas de alto tráfego e vendas.

Especificações Técnicas

Característica	Detalhe
Descongelação automática	Sim
Nível de ruído	<55 dB
Temperatura	0 / +8 °C ou -24 / -16 °C
Área de exposição total	1.5 m²

Capacidade bruto/líquido	983 / 677 litros
Dimensões (LPA)	2500x885x840 mm
Potência	0.345 kW
Alimentação elétrica	230V/1/50 Hz
Consumo de energia elétrica	6.14 kWh / 24h
Divisórias altas	4
Capacidade de cestos	6 (grandes) + 2 (pequenos)
Revestimento externo	Chapa pré-pintada
Revestimento interno	Chapa plastificada
Tampas	De correr em vidro
Espessura isolamento	70 mm
Controlo	Termóstato digital e termómetro digital
Tipo de condensador	Ventilado
Gás de refrigeração	R290
Outras características	Paragolpes, caleira dreno da água, apara águas, ampla visibilidade
Iluminação	LED
Classe climática	3L1