

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 22/07/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rápido
ao produto

Cafeteira Expresso 6 Chávenas para Indução Alumínio Fundido

Informacoes do Produto

SKU:	IB622106	Modelo:	622106
Marca:	IBILI	EAN:	8411922457049

Imagens do Produto



Especificacoes

Marca	IBILI
Modelo	622106
EAN	8411922457049
Material	Alumínio

Descricao Resumida

Cafeteira expresso de 6 chávenas em alumínio fundido com fundo em aço inoxidável, compatível com todos os tipos de fogão, incluindo indução. Interior antiaderente para fácil limpeza.

Descricao Completa

Esta cafeteira expresso de 6 chávenas é fabricada em alumínio fundido com fundo em aço inoxidável, garantindo compatibilidade total com placas de indução e outras fontes de calor. O seu revestimento interior antiaderente facilita a limpeza e manutenção, sendo uma solução prática para o serviço de mesa profissional.

Características Técnicas

Capacidade	6 Chávenas
Material	Alumínio Fundido
Fundo	Aço Inoxidável (Full Induction)
Compatibilidade	Todos os tipos de fogão (gás, elétrico, vitrocerâmica, indução)
Revestimento Interior	Antiaderente

Aplicações Profissionais

Esta cafeteira é ideal para estabelecimentos que procuram servir café expresso de qualidade de forma prática e eficiente. Perfeita para cafés com cozinha, pastelarias, snack-bares, tascas, e restaurantes de bairro que valorizam a versatilidade e a durabilidade no serviço de mesa. A sua compatibilidade com indução torna-a adequada para cozinhas modernas e roulotes.

Cafeteira Expresso — Principais Vantagens

- **Versatilidade de Uso:** Compatível com todos os tipos de fogão, incluindo indução, gás e elétrico.
- **Durabilidade:** Construção robusta em alumínio fundido com fundo em aço inoxidável para uma longa vida útil.
- **Fácil Limpeza:** Revestimento interior antiaderente que previne a acumulação de resíduos e simplifica a higienização.

- **Eficiência Energética:** O fundo de indução otimiza o aquecimento, reduzindo o consumo de energia.
- **Qualidade de Café:** Prepara um café expresso aromático e encorpado, ideal para satisfazer os seus clientes.