

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial Nº 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 22/07/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Estante Modular Canto 5 Níveis Alumínio Polipropileno 2900x385mm

Informacoes do Produto

SKU:	PJP7396	Modelo:	P7396
Marca:	Pujadas	EAN:	8421661073967

Imagens do Produto



Especificacoes

Marca	Pujadas
Modelo	P7396
EAN	8421661073967
Construção	Modular
Largura (mm)	mais de 1500 mm
Nº de Níveis	5
Tipo	Estante

Descricao Resumida

Estante modular de canto com 5 níveis em alumínio anodizado e prateleiras de polipropileno, ideal para otimizar espaço em cozinhas profissionais e câmaras frigoríficas.

Descricao Completa

A estante modular de canto de cinco níveis é uma solução robusta para maximizar o espaço de armazenamento em ambientes profissionais, combinando estrutura de alumínio anodizado com prateleiras de polipropileno.

Estante Modular — Características Técnicas

Material da Estrutura	Alumínio anodizado
Material das Prateleiras	Polipropileno
Número de Níveis	5
Dimensões (L x P x A)	2900 x 385 x 1750 mm
Capacidade de Carga por Nível	150 kg
Capacidade de Carga Total	420 kg
Temperatura de Operação	-30°C a 75°C
Montagem	Fornecida desmontada — montagem fácil por encaixe
Pés	Ajustáveis
Compatibilidade	Tabuleiros Gastronorm 2/3

Aplicações Profissionais

Esta estante modular é ideal para otimizar o espaço de armazenamento em diversas cozinhas profissionais e estabelecimentos de restauração. É particularmente adequada para câmaras frigoríficas de restaurantes, hotéis e cantinas, onde a resistência à corrosão e a higiene são cruciais. Pode ser utilizada em áreas de armazenamento seco de pastelarias, padarias e churrasqueiras, bem como em cozinhas industriais e de catering para a organização eficiente de ingredientes e utensílios.

A sua versatilidade torna-a também uma opção prática para snack-bares e roulotes que necessitam de arrumação compacta e higiénica.

Estante Modular — Principais Vantagens

- **Otimização de Espaço:** O design de canto e os cinco níveis permitem aproveitar ao máximo áreas muitas vezes subutilizadas, aumentando a capacidade de armazenamento.
- **Durabilidade e Higiene:** A estrutura em alumínio anodizado resiste à corrosão, enquanto as prateleiras de polipropileno são laváveis na máquina, garantindo fácil manutenção e elevados padrões de higiene.
- **Versatilidade de Uso:** Suporta temperaturas de -30°C a 75°C, sendo adequada para câmaras frigoríficas, áreas de preparação e armazenamento seco.
- **Montagem Simplificada:** O sistema de encaixe permite uma montagem rápida e intuitiva, sem a necessidade de ferramentas complexas.
- **Estabilidade e Capacidade:** Pés ajustáveis asseguram o nivelamento em superfícies irregulares, e cada nível suporta até 150 kg, com uma capacidade total de 420 kg.