

Ficha Técnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial Nº 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha técnica gerada em: 22/07/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rápido
ao produto

Mochila Térmica para Entregas de Alimentos 406x330x356mm

Informações do Produto

SKU:	PJVDBBM300	Modelo:	VDBBM300
Marca:	Pujadas	EAN:	8421661143004

Especificações

Marca	Pujadas
Modelo	VDBBM300
EAN	8421661143004
Cor	Preto

Descrição Resumida

Mochila térmica profissional com bastidor integrado para entregas de alimentos. Mantém a temperatura, é resistente à humidade e oferece conforto e segurança no transporte.

Descrição Completa

Esta mochila térmica profissional foi concebida para o transporte seguro e eficiente de alimentos, mantendo a temperatura ideal durante as entregas. Inclui um bastidor integrado para maior estabilidade e resistência, essencial para o serviço de take-away.

Mochila Térmica — Características Técnicas

Largura	406 mm
Profundidade	330 mm
Altura	356 mm
Peso	3.0 kg
Material	Multi-material (exterior resistente à humidade)
Cor	Preto
Isolamento	Alto desempenho
Estrutura	Bastidor integrado
Bolsos	Nylon com fecho e janela em PVC
Segurança	Tubagem refletora

Aplicações Profissionais

Esta mochila é ideal para serviços de entrega de refeições em restaurantes de bairro, hamburgarias, pizzarias, e pastelarias com serviço de take-away. É igualmente adequada para cantinas empresariais ou escolares que necessitem de transportar alimentos entre edifícios, e para estafetas em bicicleta, trotinete ou a pé, garantindo a qualidade e temperatura dos alimentos transportados.

Mochila Térmica — Principais Vantagens

- **Manutenção de Temperatura:** Isolamento de alto desempenho que preserva a temperatura ideal dos alimentos, quentes ou frios.
- **Estabilidade e Durabilidade:** Bastidor integrado e costuras reforçadas evitam deformações e rasgões, prolongando a vida útil do equipamento.
- **Resistência às Condições Climáticas:** Exterior robusto e resistente à humidade protege os alimentos de intempéries.
- **Segurança Reforçada:** Tubagem refletora para maior visibilidade em entregas noturnas, aumentando a segurança do estafeta.
- **Conforto no Transporte:** Alças de mochila ajustáveis e pegas duplas de alta resistência para um transporte ergonómico e seguro.
- **Organização Prática:** Bolsos externos com janela em PVC para recibos, ementas ou informações de entrega, mantendo tudo acessível.

Qual a capacidade de carga desta mochila?

A mochila tem dimensões de 406x330x356 mm, oferecendo um espaço interno considerável para o transporte de diversas embalagens de alimentos, otimizando cada entrega.

O material exterior é realmente resistente à água?

Sim, a mochila possui uma carcaça exterior de alta qualidade e resistente à humidade, protegendo eficazmente os alimentos das condições meteorológicas adversas durante o transporte.

Como é que a mochila garante a estabilidade dos alimentos durante o transporte?

A mochila integra um bastidor robusto que confere estabilidade adicional, prevenindo que os alimentos se desloquem ou danifiquem, mesmo em percursos mais exigentes.

As alças da mochila são confortáveis para uso prolongado?

Sim, foi concebida com alças de mochila ajustáveis e pegadas de transporte duplas de alta resistência, garantindo uma experiência de uso confortável e segura para o estafeta.

Esta mochila oferece alguma característica de segurança para entregas noturnas?

Sim, a mochila inclui tubagem refletora, que aumenta a visibilidade do estafeta em condições de pouca luz, contribuindo para entregas noturnas mais seguras.