

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 22/07/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Armário Frigorífico de Farmácia 324L

Informacoes do Produto

SKU:	CO17861	Modelo:	17861
Marca:	Corequip	EAN:	N/D

Imagens do Produto



Especificacoes

Marca	Corequip
Modelo	17861

Capacidade (L)	201–400 L
Instalação	De Chão
Tipo	Armário

Descricao Resumida

Armário frigorífico de farmácia 324L com porta de vidro, controlo ADVANCE, refrigeração ventilada e alarmes de temperatura. Ideal para medicamentos e reagentes.

Descricao Completa

Armário Frigorífico — Principais Vantagens

Este armário frigorífico para farmácias é fabricado com materiais de alta qualidade, garantindo durabilidade e um desempenho excecional. Primordialmente concebido para o armazenamento seguro de produtos farmacêuticos, o seu controlo de temperatura rigoroso e alarmes integrados asseguram a preservação ideal dos conteúdos mais sensíveis. A porta de vidro temperado de baixa emissividade permite uma visualização clara sem comprometer a eficiência térmica, enquanto a fechadura de série oferece segurança adicional para artigos de valor elevado ou regulamentados.

Aplicações Profissionais

Este conservador é uma solução essencial para farmácias, laboratórios, hospitais e clínicas que necessitam de um armazenamento fiável para medicamentos, vacinas e reagentes que exigem controlo de temperatura rigoroso. A sua conformidade com a Diretiva DIN 13277 e certificação de calibração garantem a adequação a ambientes profissionais exigentes, onde a precisão é crucial para a segurança e eficácia dos produtos. A funcionalidade de porta reversível e os pés niveladores facilitam a integração em qualquer espaço de trabalho, otimizando a logística interna.

Características Técnicas

Característica	Detalhe
Porta	Vidro, dupla, temperado de baixa emissividade, reversível, com retorno automático, fechadura de série
Interior/Exterior	Chapa plastificada Branca (Skinplate)

Característica	Detalhe
Ambiente de Operação	10°C a 30°C, humidade relativa 55%
Faixa de Temperatura	+2°C a +8°C (ajuste de fábrica +5°C)
Volume Líquido	324 Lt
Potência	200 W
Tensão	220V-50Hz
Consumo	985 Kw./24h
Refrigerante	R600a
Nível de Ruído	< 45dB
Isolamento	50mm Poliuretano base de água
Descongelação	Automática
Refrigeração	Ventilada
Controlador	ADVANCE (Termostato digital, Termostato de segurança, Display interativo com bloqueio de teclado, Alarmes sonoros e visuais de temperatura, Alarme porta aberta, falha de sonda e alimentação, Definição de número de série, Controlo de humidade, Relógio em tempo real, Acesso USB)
Iluminação	LED Horizontal interior
Prateleiras	4 Prateleiras móveis inox plastificado (475×470mm) + 1 cesto inferior (455x350x200mm)
Mobilidade	4 Rodízios + 2 Pés Niveladores
Sonda Externa	Orifício (diâmetro 12mm)
Registo de dados	Acesso USB, manutenção de alarmes e registos até 26h em caso de corte de energia
Dimensões Interiores	480x500x1358 h.mm

Característica	Detalhe
Dimensões Exteriores	600×700(+50)×1510 h.mm
Certificação	Conformidade à Diretiva DIN 13277, Certificação de calibração de armário

Perguntas Frequentes

Qual a capacidade líquida de armazenamento deste equipamento?

Este equipamento oferece uma capacidade líquida de 324 litros, otimizada para o armazenamento eficiente de uma vasta gama de produtos farmacêuticos e sensíveis.

Quais os mecanismos de segurança e controlo de temperatura?

O aparelho integra um termostato digital ADVANCE, um termostato de segurança que previne temperaturas abaixo de +2°C e alarmes sonoros/visuais para variações de temperatura, porta aberta, falha de sonda e alimentação, garantindo um ambiente seguro e controlado.

Este armário é adequado para quais ambientes profissionais?

É perfeitamente adequado para farmácias, laboratórios, hospitais e clínicas que exijam um rigoroso controlo de temperatura para a conservação de medicamentos e outros produtos sensíveis, cumprindo as normativas de qualidade.

Como é feita a organização interna dos produtos?

Dispõe de quatro prateleiras móveis em inox plastificado e um cesto inferior, permitindo uma organização flexível e adaptável às suas necessidades de armazenamento e fácil acesso aos produtos.

Existe alguma funcionalidade para registo e monitorização de dados?

Sim, o controlador ADVANCE inclui um relógio em tempo real para registo de dados e acesso USB para recolha, além de manter alarmes e registos ativos por até 26 horas em caso de corte de energia.