

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 22/07/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Hotelequip.pt

Vitrine Refrigerada Encastrável 120 L Elétrica

Informacoes do Produto

SKU: CSCVRE120L

Modelo: N/D

Marca: N/D

EAN: N/D

Imagens do Produto



Especificacoes

Temperatura

Frio

Capacidade (L)

51–200 L

Energia

Elétrico

Potência

Até 3 kW

Descricao Resumida

Vitrine refrigerada encastrável de 120 L para exposição otimizada de alimentos. Mantém produtos frescos entre 2°C e 12°C com iluminação LED e refrigeração ventilada.

Descricao Completa

Concebida para garantir a preservação ideal e uma apresentação impecável, esta vitrine expositora refrigerada encastrável de 120 litros é a solução perfeita para integrar em balcões de self-service ou áreas de buffet. Facilita a *mise en place* e otimiza o fluxo de serviço, mantendo os produtos entre 2 °C e 12 °C, crucial para a segurança alimentar e satisfação do cliente.

vitrine refrigerada encastrável — Características Técnicas

Capacidade	120 litros
Temperatura	2 °C a 12 °C
Tipo de Vidro	Duplo, frontal plano
Refrigeração	Ventilação forçada (2 ventiladores)
Descongelação	Automática
Iluminação	LED
Acesso a Produtos	Pela parte de trás
Grelhas	2, ajustáveis em altura
Dimensões das Grelhas	L 636 x P 367 mm
Fluido Refrigerante	R600a
Potência	160 W / 230 V
Dimensões (LxPxA)	702 x 568 x 686 mm

Peso

57 kg

Aplicações Profissionais

Para o gestor de F&B que procura otimizar a área de self-service do seu hotel ou cantina, esta vitrine encastrável permite a exposição eficiente de saladas, sobremesas e pratos frios. É igualmente ideal para o proprietário de um snack-bar ou restaurante de cozinha tradicional que necessita de uma solução discreta e funcional para exibir sandes, bolos e iogurtes, garantindo a rotação de stock e o cumprimento das normas HACCP no rush do almoço.

Porquê Escolher Este Equipamento

A integração perfeita em qualquer bancada é o grande diferencial desta vitrine refrigerada encastrável. Com vidros duplos e iluminação LED, realça a frescura dos produtos, enquanto a refrigeração ventilada assegura uma temperatura homogénea entre 2 °C e 12 °C, essencial para a qualidade e segurança alimentar. A descongelação automática e o acesso pela parte traseira simplificam a operação diária e a manutenção, características valorizadas por qualquer profissional de cozinha.

Perguntas Frequentes

Como se realiza a instalação da vitrine encastrável?

Esta vitrine foi concebida para ser integrada numa bancada ou linha de buffet, exigindo um espaço de encastre com dimensões compatíveis. Recomenda-se que a instalação elétrica seja feita por um profissional qualificado para garantir o correto funcionamento e segurança.

Que tipo de alimentos posso conservar nesta vitrine?

Com uma temperatura regulável entre 2 °C e 12 °C, é ideal para a conservação e exposição de uma vasta gama de produtos frios, como sandes, saladas, iogurtes, sobremesas, bebidas embaladas e charcutaria pré-preparada, assegurando a frescura e segurança alimentar.

Qual a manutenção recomendada para o equipamento?

A vitrine possui descongelação automática, minimizando a necessidade de intervenção manual. Para a limpeza diária, recomenda-se usar um pano macio e detergente neutro nas superfícies internas e externas, evitando produtos abrasivos. A inspeção periódica dos ventiladores

também é aconselhada para garantir um desempenho ideal.

As grelhas interiores são ajustáveis?

Sim, a vitrine inclui duas grelhas que podem ser ajustadas em altura, permitindo flexibilidade na organização e exposição dos produtos. Esta funcionalidade é crucial para adaptar o espaço interno a diferentes tipos e tamanhos de embalagens ou pratos.

Esta vitrine é eficiente energeticamente?

Operando com uma potência de 160 W e utilizando o fluido refrigerante R600a, conhecido pela sua eficiência e baixo impacto ambiental, esta vitrine foi concebida para um consumo energético otimizado. Os vidros duplos contribuem para uma melhor retenção da temperatura, reduzindo a carga sobre o compressor.