

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial Nº 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 22/07/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Vitrine Refrigerada Redonda 100L – Exposição Eficiente para Balcão

Informacoes do Produto

SKU:	CSCVRR100L	Modelo:	CVRR100L
Marca:	CASSELIN	EAN:	3611630082051

Imagens do Produto



Especificacoes

Marca	CASSELIN
Modelo	CVRR100L
EAN	3611630082051
Capacidade (L)	51–200 L
Instalação	De Chão
Tipo	Vitrine

Descricao Resumida

Vitrine refrigerada redonda de 100L em aço inoxidável e vidro duplo, com refrigeração ventilada e prateleiras giratórias. Ideal para exibição de produtos frescos.

Descricao Completa

Concebida para otimizar a apresentação e a frescura dos seus produtos, esta vitrine refrigerada redonda de 100 litros é uma solução compacta e elegante para qualquer estabelecimento. Com refrigeração ventilada e um design 360º em vidro duplo temperado, assegura uma visibilidade superior e a manutenção de uma temperatura estável para doces, salgados e bebidas.

vitrine refrigerada redonda — Características Técnicas

Capacidade	100 Litros
Material	Aço inoxidável, Vidro duplo temperado
Refrigeração	Ventilada
Temperatura Regulável	2 °C a +8 °C
Descongelação	Automática
Termóstato	Eletrónico com display digital
Iluminação	LED em ambos os lados
Prateleiras	3 de vidro ajustáveis, giratórias manualmente
Porta	Com fecho automático
Fluido Refrigerante	R600a
Potência	210 W / 230 V

Dimensões (LxPxA)	480 x 480 x 1030 mm
Peso	50 kg

Aplicações Profissionais

Para o proprietário de pastelaria ou café que pretende destacar a sua oferta de bolos, sobremesas e salgados frios, esta vitrine compacta é ideal. É igualmente perfeita para o gestor de um pequeno restaurante ou snack-bar que necessita de um expositor atraente para bebidas frescas ou sugestões do dia, garantindo o cumprimento das normas HACCP no armazenamento e apresentação de alimentos perecíveis.

Porquê Escolher Este Equipamento

A sua distinção reside no design redondo panorâmico com vidro duplo temperado, oferecendo uma visibilidade de 360 graus que capta a atenção do cliente e incentiva a compra por impulso. A refrigeração ventilada assegura que todos os produtos, desde o nível superior ao inferior, mantêm a temperatura uniforme entre 2 °C e 8 °C, minimizando o risco de quebra de temperatura e prolongando a frescura. As prateleiras giratórias manualmente facilitam a rotação do stock e a reposição durante o rush do serviço, otimizando a eficiência operacional.

Perguntas Frequentes

Qual a faixa de temperatura ideal para esta vitrine?

Esta vitrine oferece uma temperatura regulável entre 2 °C e +8 °C, ideal para a conservação segura de uma vasta gama de produtos refrigerados, como sobremesas, bebidas e pequenas refeições.

Como se garante a uniformidade da temperatura no interior?

A refrigeração ventilada, juntamente com o vidro duplo temperado e o termostato eletrónico, assegura uma distribuição homogénea do frio por todo o espaço interno, mantendo os produtos em condições ideais.

2

É fácil limpar e manter esta vitrine?

Sim, o seu interior em aço inoxidável e as prateleiras de vidro removíveis facilitam a limpeza diária. A função de descongelação automática minimiza a necessidade de intervenções manuais para manutenção.

Que tipo de produtos são mais adequados para exposição nesta vitrine de 100L?

É ideal para expor pastelaria fina, salgados, sanduíches, iogurtes, frutas, sobremesas individuais ou garrafas e latas de bebidas, mantendo-os sempre visíveis e à temperatura correta.

As prateleiras são ajustáveis e giratórias?

Sim, a vitrine inclui 3 prateleiras de vidro que podem ser ajustadas em altura para acomodar diferentes tamanhos de produtos, e são giratórias manualmente para facilitar a visualização por todos os ângulos.