

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial Nº 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 22/07/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rápido
ao produto



Hotelequip.pt

Vitrine Expositora Refrigerada Panorâmica 150L

Informacoes do Produto

SKU:	UD2095.745	Modelo:	2095.745
Marca:	UDI	EAN:	N/D

Imagens do Produto



Especificacoes

Marca	UDI
Modelo	2095.745
Capacidade (L)	51–200 L
Instalação	De Chão
Temperatura	Positiva
Tipo	Vitrine

Descricao Resumida

Vitrine expositora refrigerada de 150L com vidro panorâmico de quatro faces. Ideal para café e pastelaria. Iluminação interna LED.

Descricao Completa

Expositor Panorâmico — Principais Vantagens

Amplie a visibilidade dos seus produtos com esta vitrine expositora refrigerada, desenhada para destacar qualquer artigo com a sua visão panorâmica de quatro faces em vidro. Essencial para estabelecimentos que procuram maximizar o apelo visual, este armário refrigerado combina elegância e funcionalidade. A iluminação interna realça as cores e texturas, tornando cada item irresistível para o cliente.

Fabricado com perfis de alumínio natural anodizado, este expositor vertical não só garante resistência superior à corrosão, como também assegura uma durabilidade notável. As grelhas de ventilação em aço e as prateleiras reguláveis em altura oferecem versatilidade para exibir uma gama diversa de produtos, adaptando-se às suas necessidades específicas de apresentação. A refrigeração ventilada e a descongelação automática mantêm os artigos frescos e em ótimas condições com o mínimo de esforço.

Aplicações Profissionais

Esta unidade de refrigeração é ideal para variados espaços comerciais, desde cafés, pastelarias e padarias, a restaurantes e minimercados. Permite a exposição atrativa de bebidas, sobremesas, sanduíches, saladas e outros produtos refrigerados. É uma solução eficiente para buffets e áreas de self-service, onde a apresentação clara e a preservação da frescura são cruciais para a experiência do cliente.

O seu design versátil também a torna perfeita para lobbies de hotéis, áreas de receção ou cantinas empresariais, onde a conveniência e a estética são valorizadas. Com este equipamento, pode criar um ponto focal que incentiva compras por impulso, aumentando o volume de vendas e melhorando a rentabilidade do seu negócio.

Características Técnicas

Característica	Detalhe
Dimensões (LxPxA)	545x530x1150 mm

Característica	Detalhe
Volume	150 litros
Temperatura	+5°C / +10°C
Refrigeração	Ventilada
Descongelação	Automática
Prateleiras	3 (337x408 mm), reguláveis em altura
Peso Líquido/Bruto	90 kg / 98 kg
Potência	370 W
Tensão	230 V
Gás Refrigerante	R134A

Perguntas Frequentes

Qual a capacidade interna desta vitrine expositora?

Este equipamento possui um volume interno de 150 litros, ideal para expor uma seleção variada de produtos. A sua capacidade permite organizar eficientemente os artigos em exibição, cativando os seus clientes.

É possível ajustar as prateleiras?

Sim, o expositor integra três prateleiras que podem ser facilmente reguladas em altura, oferecendo flexibilidade total para acomodar produtos de diferentes tamanhos. Adapte o espaço interior às suas necessidades específicas de apresentação.

Como é feita a manutenção e descongelação?

A vitrine conta com um sistema de refrigeração ventilada que assegura uma distribuição uniforme da temperatura. Adicionalmente, possui descongelação automática, minimizando a necessidade de intervenção manual e garantindo um funcionamento contínuo e eficiente.

Onde pode ser utilizada esta vitrine?

Devido ao seu design panorâmico e refrigeração eficaz, é perfeita para pastelarias, cafés, hotéis, restaurantes ou qualquer estabelecimento que necessite de expor produtos frescos. Permite uma visibilidade excepcional dos seus artigos em qualquer ambiente comercial.

Quais os benefícios do gás refrigerante R134A?

O gás refrigerante R134A é amplamente reconhecido pela sua eficiência e menor impacto ambiental comparativamente a outros gases. Garante um desempenho refrigerador fiável, contribuindo para a sustentabilidade do seu negócio sem comprometer a qualidade da refrigeração.