

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 22/07/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto

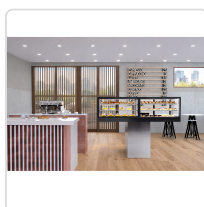
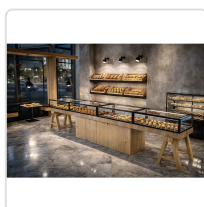
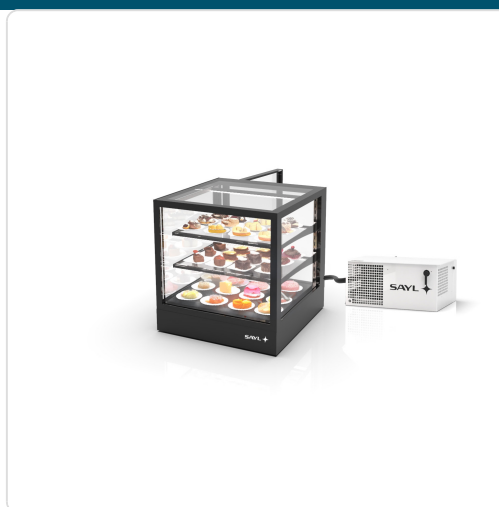


Vitrine Refrigerada Expositora IN60-60R-B Vidro Duplo

Informacoes do Produto

SKU:	SLIN60-60R-B	Modelo:	SLIN60-60R-B
Marca:	SAYL	EAN:	8436630925451
Peso:	75 kg		

Imagens do Produto



Especificacoes

Imagens

<https://saylgroup.com/wp-content/uploads/2026/03/integra-f-gr-sm-in60-60r-b-black-.jpg>, <https://saylgroup.com/wp-content/uploads/2026/03/integra-f-gr-sm-in60-60r-b-black-.png>, <https://saylgroup.com/wp-content/uploads/2026/03/integra-f-gr-sm-in60-60r-b-black-1-1.png>, <https://saylgroup.com/wp-content/uploads/2026/03/integra-f-gr-sm-in60-60r-b-black-1-1.jpg>,

Importado em

20/05/2026

Importado por

ruimedalha@hotelequip.pt

Estado Optimização

pending

Marca

SAYL

Modelo

SLIN60-60R-B

EAN

8436630925451

Tipo

Vitrine

Descricao Resumida

Vitrine expositora refrigerada preta com portas deslizantes traseiras, 2 prateleiras ajustáveis e vidro duplo temperado. Ideal para exposição fresca.

Descricao Completa

Concebida para a máxima visibilidade e conservação impecável, esta vitrine refrigerada expositora distingue-se pela sua versatilidade em ambientes profissionais. É uma solução robusta e elegante, ideal para apresentar uma vasta gama de produtos frescos, desde charcutaria a pastelaria, mantendo-os na temperatura ideal. O seu design cuidadosamente pensado integra-se harmoniosamente em qualquer espaço comercial, desde pequenas pastelarias a grandes refeitórios ou hotéis de luxo.

A estrutura moderna e as portas deslizantes traseiras facilitam o acesso e a manutenção do stock, enquanto as prateleiras ajustáveis permitem uma organização flexível dos artigos expostos. A tecnologia de refrigeração ventilada assegura uma distribuição uniforme do frio, crucial para a frescura e durabilidade dos produtos. Equipada com vidro temperado de baixa emissividade, minimiza a perda de temperatura e otimiza a eficiência energética.

Vitrine Refrigerada — Principais Vantagens

- **Conservação Otimizada:** Sistema de refrigeração ventilada que garante uma temperatura constante entre +2°C e +6°C, ideal para múltiplos produtos.
- **Eficiência Energética Superior:** Vidro duplo temperado de baixa emissividade que oferece excelente isolamento térmico, reduzindo o consumo de energia.
- **Design Elegante e Funcional:** Acabamento em preto e portas deslizantes traseiras para fácil acesso e estética sofisticada, complementando qualquer decoração.
- **Organização Versátil:** Duas prateleiras ajustáveis proporcionam flexibilidade na disposição dos produtos, adaptando-se às necessidades específicas do seu negócio.
- **Controlo Preciso:** Termóstato de alta luminosidade e grandes dimensões (B4U Touch B4U) para um ajuste e monitorização fáceis da temperatura.

Aplicações Profissionais

Esta vitrine é a escolha ideal para estabelecimentos que necessitam de uma solução de exposição refrigerada fiável e esteticamente agradável. É perfeitamente adequada para pastelarias, para apresentar bolos e sobremesas, talhos e charcutarias para exibir carnes e enchidos frescos, ou mesmo em cafetarias e restaurantes que pretendem realçar os seus pratos e bebidas. Com a sua capacidade de manter produtos entre +2°C e +6°C, é também excelente para supermercados e lojas de conveniência que vendem produtos lácteos, sandes e saladas pré-embaladas. A sua presença melhora a apresentação visual dos produtos e incentiva a compra por impulso, contribuindo para o aumento das vendas e a satisfação do cliente.

Características Técnicas

Característica	Especificação
Peso	75 kg
Gás Refrigerante	R600A 58G
Potência	250 W
Voltagem	230V-50HZ
Intervalo de Temperatura	+2°C a +6°C
Compressor	NEK6170Y
Potência Refrigerante	500 W
Prateleiras	2

Característica	Especificação
Classe Climática	CLASSE C
Tipo de Refrigeração	Ventilada
Sistema de Refrigeração	Remoto
Evaporador	Ventilado
Instalação	Plug-in
Tipo de Vidro	Duplo temperado de baixa emissividade
Tipo de Porta	Deslizantes traseiras
Termóstato	B4U Touch B4U, grande e de alta luminosidade

Perguntas Frequentes

Qual é o consumo energético desta vitrine?

A vitrine tem uma potência de 250W e utiliza um gás refrigerante R600A, conhecido pela sua eficiência, o que contribui para um consumo otimizado de energia.

Posso ajustar as prateleiras para diferentes alturas?

Sim, esta vitrine vem equipada com duas prateleiras ajustáveis, permitindo-lhe personalizar o espaço interno conforme as dimensões dos produtos que deseja expor.

É possível integrar esta vitrine em qualquer tipo de decoração comercial?

Com o seu acabamento em preto e design moderno, esta vitrine é concebida para se integrar esteticamente em diversos ambientes, desde lojas de conveniência a restaurantes sofisticados.

Como é feita a instalação desta vitrine expositora?

A instalação é do tipo plug-in, o que a torna simples e rápida de operacionalizar, bastando ligá-la à corrente elétrica.

Que tipo de benefícios o vidro duplo temperado oferece?

O vidro duplo temperado de baixa emissividade melhora significativamente o isolamento térmico, mantendo a temperatura interna estável e reduzindo os custos operacionais com energia.