

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 22/07/2026

O produto final e as caracteristicas podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto

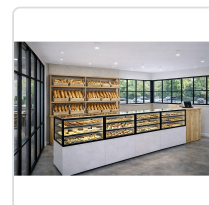
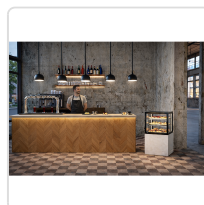
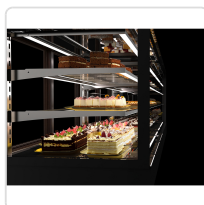
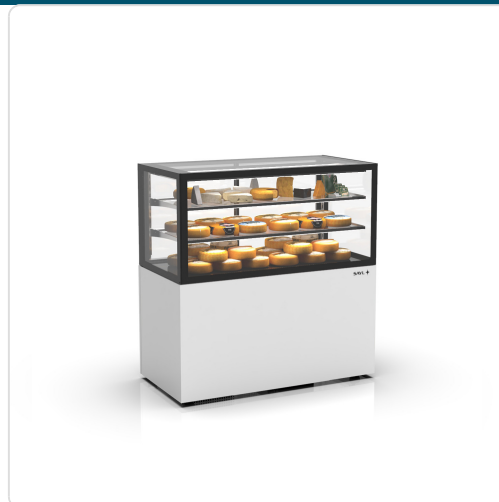


Vitrine Refrigerada com Humidade para Produtos Delicados

Informacoes do Produto

SKU:	SLIN100/50-110H	Modelo:	SLIN100/50-110H
Marca:	SAYL	EAN:	8436630923204
Peso:	150 kg		

Imagens do Produto



Especificacoes

Marca	SAYL
Modelo	SLIN100/50-110H
EAN	8436630923204
Tipo	Vitrine

Descricao Resumida

Vitrine refrigerada vertical para produtos delicados, com controlo de humidade e portas de correr. Ideal para exposição e conservação.

Descricao Completa

Vitrine Refrigerada — Principais Vantagens

Esta vitrine de exposição assegura a preservação ideal dos seus produtos mais delicados, combinando refrigeração e controlo de humidade para manter a frescura e a qualidade. Com portas de correr traseiras, otimiza o acesso e facilita o serviço, enquanto o sistema *grab & go* frontal promove a conveniência para os seus clientes. É a solução perfeita para pastelarias, charcutarias e outros estabelecimentos que exigem condições de conservação rigorosas.

Aplicações Profissionais

Ideal para restaurantes, pastelarias, hotéis e cafeterias que procuram expor produtos sensíveis à humidade e temperatura, como bolos finos, chocolates artesanais, queijos especiais ou carnes frias. A sua versatilidade e design elegante tornam-na adequada para balcões de atendimento, buffets e áreas de venda ao público, garantindo que os alimentos permaneçam atraentes e em perfeitas condições para consumo.

Características Técnicas

Peso	150 kg
Gás Refrigerante	R600A 82G

Potência	360 W
Voltagem	230V-50HZ
Intervalo de Temperatura	2°C / 6°C
Humidade Relativa	40%-80% RH
Compressor	NEK6170Y
Potência Refrigerante	495 W
Prateleiras	2
Classe Climática	Classe C
Tipo de Produto	Refrigeração ventilada + Humidade
Sistema de Refrigeração	Compacto
Evaporador	Ventilado
Instalação	Plug-in
Tipo de Vidro	Duplo temperado, baixa emissividade, térmico
Tipo de Porta	Traseiras deslizantes / Frontal grab & go
Termostato	EVJ - 500 - EVCO com controlo de humidade

Perguntas Frequentes

Quais os tipos de produtos que esta vitrine é ideal para expor?

Esta vitrine é ideal para produtos que necessitam de controlo preciso de temperatura e humidade, como doces finos, charcutaria, queijos e iguarias que beneficiam de um ambiente controlado para manter a sua qualidade e apresentação.

Como o sistema de controlo de humidade funciona?

O sistema de controlo de humidade integrado permite ajustar os níveis entre 40% e 80% de humidade relativa, assegurando que os produtos não sequem nem percam as suas características originais, algo crucial para a manutenção da frescura.

A vitrine é fácil de limpar e manter?

Sim, o design da vitrine contempla a facilidade de limpeza para o uso diário em ambientes profissionais. As superfícies e os componentes são acessíveis, simplificando as tarefas de higiene e manutenção regulares.

Qual é a vantagem do sistema de portas?

As portas de correr traseiras proporcionam acesso eficiente para a equipe, enquanto o sistema frontal *grab & go* permite que os clientes se sirvam de forma autônoma e rápida, melhorando a experiência de compra e venda.

É possível ajustar as prateleiras internas?

Sim, esta vitrine vem equipada com duas prateleiras ajustáveis, conferindo flexibilidade para organizar os seus produtos de diferentes tamanhos e alturas, otimizando o espaço de exposição conforme as suas necessidades.