

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 22/07/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto

Armário Refrigerado Sob Bancada 120L Porta de Vidro

Informacoes do Produto

SKU:	EU5061	Modelo:	5061
Marca:	EUTRON	EAN:	N/D

Imagens do Produto



Especificacoes

Marca	EUTRON
Modelo	5061
Capacidade (L)	51–200 L
Instalação	De Chão
Temperatura	Positiva
Tipo	Armário

Descricao Resumida

Armário refrigerado sob bancada de 120 litros com porta de vidro, ideal para bares e cafeterias. Construção em aço inoxidável com controlo digital.

Descricao Completa

armário refrigerado sob bancada — Refrigeração Profissional — Principais Vantagens

O Armário Refrigerado Sobremonstrador de 1 Porta de Vidro RB-150HS é a solução ideal para estabelecimentos que procuram eficiência e durabilidade. Construído inteiramente em aço inoxidável, tanto no exterior como no interior, este equipamento garante uma higiene exemplar e uma resistência superior ao desgaste diário. A fechadura integrada nas portas proporciona segurança adicional para os seus produtos, enquanto o duplo envidraçamento mantém a temperatura interna estável, otimizando o consumo energético. A sua equipa vai apreciar a facilidade de controlo da temperatura e descongelação, reguladas por um controlador digital preciso.

Aplicações

Este armário refrigerado adapta-se perfeitamente a diversos contextos profissionais. É ideal para bares, onde permite manter bebidas refrigeradas e visíveis aos clientes, otimizando o espaço sob o balcão. Em cafeterias movimentadas, o seu design elegante e funcionalidade asseguram que os ingredientes e produtos frescos estão sempre à mão. A sua capacidade de 120 litros e dimensões compactas tornam-no excelente para pastelarias que necessitam de um expositor refrigerado de pequena dimensão para bolos ou sobremesas individuais, ou para cozinhas profissionais que precisam de refrigeração extra para stock de apoio.

Características Técnicas

Característica	Detalhe
Exterior	Aço inoxidável
Interior	Aço inoxidável
Fechadura	Integrada nas portas

Característica	Detalhe
Portas	Pivotantes com duplo acristalamento
Controlo de Temperatura	Digital
Controlo de Descongelação	Digital
Controlador	Eletrónico
Compressor	DOMPER
Condensação	Ventilada
Evaporação	Forçada
Bandeja	Evaporativa
Dimensões (LxPxA)	595x536x840 mm
Capacidade	120 litros
Modelo	RB-150HS
Peso	37 kg
Gás Refrigerante	R600a 70gr
Consumo	4 KWh/24H
Luz	LED 220V AC 8W
Alimentação	220V 50Hz