

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 22/07/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Congelador Vertical Compacto 112L – Branco

Informacoes do Produto

SKU:	EUEC130+	Modelo:	EC130+
Marca:	EUTRON	EAN:	N/D

Imagens do Produto



Especificacoes

Modelo	EC130+
Marca	EUTRON

Capacidade (L)	51–200 L
Cor	Branco
Instalação	De Chão
Temperatura	Negativa

Descricao Resumida

Congelador vertical compacto de 112L, ideal para cozinhas profissionais. Eficiente, silencioso e com porta reversível para máxima adaptação.

Descricao Completa

Congelador Vertical – Principais Vantagens

Este congelador vertical é a solução ideal para cozinhas profissionais que necessitam de uma capacidade de ultracongelação eficiente e compacta. Com um design elegante em branco e pés ajustáveis, integra-se facilmente em qualquer configuração, garantindo estabilidade mesmo em superfícies irregulares. A porta reversível oferece flexibilidade máxima na sua instalação, adaptando-se perfeitamente à disposição do seu espaço de trabalho, seja num restaurante, bar ou cafetaria.

A pensar na otimização de custos e no ambiente de trabalho, este armário de congelação dispõe de um baixo consumo energético (Classe A) e um nível de ruído reduzido a apenas 41 dB. Isto torna-o particularmente adequado para zonas onde o silêncio é crucial, como áreas de atendimento ao cliente ou cozinhas abertas. A capacidade de 112 litros, aliada aos três estantes fixos, permite uma organização interna eficaz para os seus produtos congelados.

Aplicações

Este congelador compacto é surpreendentemente versátil, tornando-se uma adição valiosa para diversas operações diárias. Para um snack-bar, serve como um excelente freezer para gelados, batatas fritas pré-cozinhadas ou outros itens congelados de alta rotação. Em estabelecimentos de catering, permite armazenar ingredientes delicados a temperaturas de abatedor, garantindo a sua frescura e segurança alimentar. Pode mesmo ser usado para arrefecer copos de forma rápida em bares movimentados.

A sua dimensão e eficiência energética fazem dele uma escolha inteligente para cozinhas de pequena e média dimensão ou como um complemento para câmaras frigoríficas existentes. Seja para gerir excesso de stock ou para criar uma estação dedicada a produtos ultracongelados, a sua fiabilidade e facilidade de manutenção (com descongelação manual e controlador analógico) destacam-se nas exigências de uma cozinha profissional.

Características Técnicas

Material Interior	Poliestireno termoconformado de qualidade alimentar
Material Exterior	Acabamento branco
Isolamento	Poliuretano injetado, livre de CFC's
Porta	Abatível e reversível
Pés	Ajustáveis
Capacidade Líquida	112 litros
Faixa de Temperatura	-25°C a -15°C
Classe Energética	A (Reg. 2015/1094)
Classe Climática	4
Nível de Ruído	41 dB
Voltagem/Frequência	220-240V / 50Hz
Potência	75W
Corrente Nominal	0,6 A
Consumo Energético	0,94 kWh/24h
Sistema de Refrigeração	Estático
Descongelação	Manual
Gás Refrigerante	R600a
Dimensões Externas (AxLxP)	870 x 540 x 600 mm
Dimensões Internas (AxLxP)	700 x 430 x 400 mm

Estantes	3 fixos (espaços: 180 mm, 150 mm, 195 mm)
Termómetro	Incorporado
Controlador	Analógico