

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial Nº 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 22/07/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Hotelequip.pt

Vitrine Refrigerada de Bancada Curva 100L Preta

Informacoes do Produto

SKU:	CHXCW100L-N	Modelo:	XCW100L-N
Marca:	CLIMA	EAN:	N/D
		Dimensões:	682 x 450 x 675 cm

Imagens do Produto



Especificacoes

Modelo	XCW100L-N
Marca	CLIMA
Capacidade (L)	51–200 L
Cor	Preto
Instalação	De Bancada

Temperatura	Positiva
Tipo	Vitrine

Descricao Resumida

Vitrine refrigerada de bancada com 100 litros de capacidade. Design em vidro curvo em quatro faces para máxima visibilidade e vendas por impulso.

Descricao Completa

Expositor de Balcão — Principais Vantagens

Eleve a apresentação dos seus produtos com esta vitrine de bancada, concebido para maximizar a visibilidade e as vendas por impulso. A frente em vidro curvo e as quatro faces transparentes asseguram que cada item exposto capta a atenção de qualquer ângulo, perfeito para pastelarias, cafés ou restaurantes que desejam destacar bebidas, sobremesas e laticínios frescos. Com um sistema de refrigeração ventilado e descongelação automática, a manutenção é simplificada, garantindo a conservação ideal dos alimentos.

Aplicações Profissionais

Esta unidade de exposição é uma adição valiosa para qualquer estabelecimento de hotelaria e restauração, desde pequeno snack-bar a grandes estabelecimentos. É ideal para exibir, de forma elegante e eficiente, produtos que requerem refrigeração, como sandes frescas, iogurtes, e outras iguarias. As portas deslizantes na parte traseira facilitam o acesso e a reposição, agilizando o serviço durante as horas de pico e otimizando a operação diária.

Características Técnicas

Cor:	Preto
Capacidade:	100 litros
Temperatura:	+2 / +10 (°C)
Potência:	200 W
Dimensões (LxPxA):	682x450x675 mm

Gás Refrigerante:	R-600A (ecológico)
Sistema de Refrigeração:	Ventilado
Descongelação:	Automática
Controlo:	Eletrónico digital
Iluminação:	LED superior
Prateleiras:	2, ajustáveis em altura
Tensão:	220-240V
Classificação Energética:	B

Perguntas Frequentes

Qual a capacidade total da vitrine expositora?

A vitrine tem uma generosa capacidade de 100 litros, ideal para uma vasta gama de produtos, desde bebidas a sobremesas, permitindo um armazenamento eficiente e organizado no seu negócio.

É possível ajustar as prateleiras no interior?

Sim, esta vitrine vem equipada com duas prateleiras de aço revestido a plástico, que são totalmente ajustáveis em altura para se adaptarem perfeitamente aos diferentes tamanhos e tipos de produtos que deseja expor.

Este equipamento possui sistema de descongelação automática?

Com certeza. A vitrine incorpora um sistema de descongelação automática que minimiza a acumulação de gelo e reduz a necessidade de intervenção manual, assegurando sempre o desempenho ótimo de refrigeração.

Que tipo de gás refrigerante utiliza este expositor?

Esta vitrine utiliza o gás refrigerante ecológico R-600A, conhecido pela sua eficiência energética e menor impacto ambiental, em conformidade com as normas ambientais mais rigorosas.

As portas são de fácil acesso para o pessoal de serviço?

As portas traseiras deslizantes foram desenhadas para proporcionar um acesso rápido e cómodo, permitindo que a sua equipa reponha o stock ou sirva os clientes de forma eficiente e sem interrupções no fluxo de trabalho.