

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 22/07/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto

Vitrine Refrigerada Expositiva 1000L Portas de Vidro Deslizantes

Informacoes do Produto

SKU:	CHRVCS1000	Modelo:	RVCS1000
Marca:	CLIMA	EAN:	N/D
Peso:	40 kg	Dimensões:	1250 x 715 x 2040 cm

Imagens do Produto



Especificacoes

Modelo	RVCS1000
Marca	CLIMA
Capacidade (L)	701–1000 L
Instalação	De Chão
Temperatura	Positiva

Descricao Resumida

Vitrine expositora refrigerada de 1000L com portas de vidro deslizantes, ideal para exposição e conservação de bebidas e produtos embalados em qualquer negócio.

Descricao Completa

Vitrine Expositiva – Principais Vantagens

Concebida para otimizar a apresentação e conservação de bebidas e produtos embalados, esta vitrine refrigerada combina funcionalidade e design. A sua estrutura robusta e as portas de correr em vidro duplo garantem uma excelente visibilidade dos produtos, enquanto a iluminação LED interior os realça, atraindo a atenção dos clientes. Ideal para manter os produtos frescos e apelativos, é uma solução essencial para estabelecimentos que procuram maximizar as vendas por impulso.

Aplicações Profissionais

Este expositor refrigerado é perfeitamente adequado para uma vasta gama de negócios no setor de hotelaria, restauração e similares. Desde supermercados e lojas de conveniência que necessitam de exibir bebidas e laticínios, até cafetarias e snack-bares que servem refrigerantes e sanduíches embaladas. A sua versatilidade também o torna uma excelente escolha para pastelarias e padarias que vendem produtos pré-embalados que requerem refrigeração. É a adição perfeita para qualquer ambiente comercial que valorize a exposição de qualidade e a conservação eficiente.

Características Técnicas

Capacidade Total	1000 Litros
Temperatura	0 °C a 6 °C
Portas	2, de vidro duplo deslizáveis (CLIMALIT 4/18/4)
Estrutura	Plástico preto com puxador embutido
Exterior e Interior	Chapa de aço revestida a plástico branco

Prateleiras	8 prateleiras reguláveis em altura
Iluminação	Interior vertical LED com interruptores
Isolamento	Poliuretano injetado com densidade de 40 kg/m ³
Compressor	Hermético com elevado binário de arranque
Evaporador	Ventilado, impresso em chapa de alumínio
Condensador	Ventilado, sem manutenção
Sistema de Degelo	Evaporação automática
Classe Climática	4
Refrigerante	R600A
Controlo de Temperatura	Termóstato Digital CAREL
Tensão	220-240V
Capacidade (latas 33 cl)	960 unidades
Potência	680 W
Consumo	5,14 kWh/24h
Dimensões Exteriores (LxPxA)	1250 x 715 x 2040 mm

Perguntas Frequentes

Qual a capacidade interna desta vitrine refrigerada?

Esta vitrine oferece uma generosa capacidade de 1000 litros, ideal para armazenar um grande volume de bebidas e produtos embalados.

As prateleiras são ajustáveis em altura?

Sim, o expositor está equipado com 8 prateleiras reguláveis em altura, proporcionando grande flexibilidade para organizar diferentes tipos e tamanhos de produtos.

Que tipo de iluminação possui esta vitrine?

Dispõe de iluminação interior vertical LED com interruptores, que não só melhora a visibilidade dos produtos como também os realça de forma eficaz.

Qual o sistema de refrigeração e degelo?

Utiliza um compressor hermético com evaporador ventilado e um sistema de evaporação automática do degelo, garantindo um funcionamento eficiente e sem complicações.

É fácil controlar a temperatura interna?

Sim, o controlo da temperatura e da descongelação é realizado através de um termóstato digital CAREL, permitindo um ajuste preciso e monitorização simples.