

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 22/07/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto

Vitrine Refrigerada Slim 160L para Bebidas 390x480x1880 mm

Informacoes do Produto

SKU:	CHCSL-160	Modelo:	CSL-160
Marca:	CLIMA	EAN:	N/D
		Dimensões:	390 x 480 x 1880 cm

Imagens do Produto



Especificacoes

Modelo	CSL-160
Marca	CLIMA
Capacidade (L)	51–200 L
Instalação	De Chão
Largura (mm)	até 600 mm

Temperatura	Positiva
Tipo	Vitrine

Descricao Resumida

Vitrine expositora refrigerada slim de 160L (até 180 latas) para bebidas. Design elegante com luzes LED e porta de fecho automático.

Descricao Completa

Vitrine de Bebidas — Principais Vantagens

Esta vitrine expositora é a solução ideal para estabelecimentos com espaço limitado que procuram maximizar a exposição e as vendas por impulso. Com um design elegante e moderno, integra luzes LED que realçam os produtos, garantindo que as suas ofertas se destaquem.

O seu formato compacto, com apenas 390 mm de largura, permite a sua integração em praticamente qualquer canto do seu negócio. Apesar das dimensões reduzidas, oferece uma capacidade de armazenamento surpreendente, com espaço para até 180 latas de 33 cl, otimizando cada centímetro disponível.

Aplicações Profissionais

Concebido para a refrigeração eficiente de bebidas e a conservação de produtos embalados, este equipamento é perfeito para snack-bares, cafés, lojas de conveniência, ou qualquer ambiente de restauração rápida e hotelaria. A porta de fecho automático e o vidro duplo temperado com sistema anti-condensação asseguram a manutenção da temperatura ideal e uma visibilidade clara dos artigos expostos a todo o momento.

Equipado com 5 prateleiras ajustáveis em altura, proporciona uma grande versatilidade para organizar uma vasta gama de produtos, adaptando-se facilmente às suas necessidades. As rodas com travões facilitam a sua deslocação para limpezas ou reconfigurações do espaço, tornando-o um ativo flexível para o seu negócio.

Características Técnicas

Tensão	220-240V
--------	----------

Capacidade	160 litros / 180 latas (33 cl)
Temperatura	2 a 8°C
Potência	230 W
Consumo	2,24 kWh/24h
Refrigeração	Estática assistida por ventilador
Gás Refrigerante	R-600 (ecológico)
Isolamento	Ciclopentano (ecológico)
Controlo Temperatura	Termóstato mecânico
Dimensões Exteriores (LxPxA)	390x480x1880 mm
Dimensões Interiores (LxPxA)	300x360x1300 mm
Classificação Energética	E
Certificações	CE / CB / RoHS / SASO

Perguntas Frequentes

1. Qual a capacidade de armazenamento desta vitrine refrigerada?

Esta vitrine tem uma capacidade total de 160 litros, permitindo armazenar até 180 latas de 33 cl, ideal para otimizar o espaço em qualquer estabelecimento profissional.

2. É possível ajustar as prateleiras no interior para diferentes tipos de produtos?

Sim, o aparelho está equipado com 5 prateleiras que podem ser ajustadas em altura, oferecendo flexibilidade para acomodar diversas embalagens e tamanhos de artigos.

3. Como é que a vitrine garante a visibilidade dos produtos e evita a condensação?

A vitrine possui vidro duplo temperado com sistema anti-condensação, garantindo uma visualização perfeita dos produtos sem o embaciamento do vidro, além de iluminação LED vertical que destaca cada prateleira.

4. Esta vitrine é fácil de mover ou instalar em diferentes locais?

Sim, a vitrine inclui rodas com travões, facilitando a sua movimentação para fins de limpeza ou para reposicionamento no espaço comercial conforme as necessidades do seu negócio.

5. Quais são as características de sustentabilidade deste equipamento de refrigeração?

O aparelho utiliza isolamento ecológico com ciclopentano e gás refrigerante ecológico R-600, demonstrando um compromisso com a eficiência energética e a redução do impacto ambiental.