



Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt
Rua Empresarial Nº 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal



Acesso rápido
ao produto

Ficha tecnica gerada em: 22/07/2026
O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado
na imagem.

Vitrine de Gelados Ventilada Curva – 12 Cubas GN 5L

Informacoes do Produto

SKU:	UD2727.018	Modelo:	VITRINE DE GELADOS VENTILADA VIDRO CURVO SAONA12
Marca:	UDI	EAN:	N/D

Imagens do Produto



Especificacoes

Marca	UDI
Modelo	VITRINE DE GELADOS VENTILADA VIDRO CURVO SAONA12
Capacidade (L)	Até 6 L
Instalação	De Chão
Refrigeração	Ventilado

Descrição Resumida

Vitrine de gelados ventilada com vidro curvo, ideal para HORECA. Capacidade para 12 cubas GN 5L, assegura temperatura uniforme (-16°C a -14°C) e excelente exposição. Dimensões: 2119x630x1247 mm.

Descrição Completa

Vitrine de Gelados Ventilada – Eficiência e Exposição de Excelência

Desenvolvida para o setor HORECA e hotelaria, a nossa vitrine de gelados ventilada com vidro curvo Saona12 assegura uma refrigeração homogênea e eficaz, ideal para manter a qualidade e a textura dos seus gelados. A combinação da tecnologia de ventilação com um design elegante maximiza a atratividade dos produtos, estimulando o consumo por impulso.

Com iluminação interior embutida, cada detalhe dos seus gelados é realçado, criando um ponto de destaque visual que captura a atenção dos clientes. A construção robusta e os materiais de alta qualidade garantem durabilidade e fiabilidade, essenciais para o uso contínuo em ambientes comerciais exigentes.

Além da performance superior, esta vitrine foi concebida para otimizar o espaço e facilitar a operação diária. O acesso simplificado e a manutenção descomplicada permitem que a sua equipa se concentre no que realmente importa: oferecer a melhor experiência aos seus clientes.

Aplicações

Esta vitrine é perfeitamente adequada para gelatarias, pastelarias, restaurantes, hotéis e cafeterias que procuram apresentar os seus gelados de forma apelativa e profissional. É ideal para estabelecimentos com médio a alto volume de clientes, onde a qualidade da conservação e a visibilidade do produto são cruciais para o negócio. Perfeita para exibir uma vasta gama de sabores, incentivando a experimentação e aumentando as vendas.

Especificações Técnicas

Característica	Detalhe
----------------	---------

Dimensões (LxPxA)	2119x630x1247 mm
Capacidade de Exposição (Cubas GN 5L)	12
Capacidade em Reserva (Cubas GN 5L)	12
Temperatura de Funcionamento	-16°C a -14°C
Peso Líquido	172 kg
Peso Bruto	187 kg
Tensão de Alimentação	230 V
Tipo de Refrigeração	Ventilada
Iluminação	Interior