

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial Nº 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 22/07/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto

Vitrine Refrigerada Slim KP6Q, Ventilada, Preta, 324L

Informacoes do Produto

SKU:	UD2186.482	Modelo:	VITRINE LUXOR SLIM PRETA KP6Q (+2º+10º) VENTILADA
Marca:	UDI	EAN:	N/D

Imagens do Produto



Especificacoes

Marca	UDI
Modelo	VITRINE LUXOR SLIM PRETA KP6Q (+2º+10º) VENTILADA
Capacidade (L)	201–400 L
Cor	Preto
Instalação	De Chão

Refrigeração	Ventilado
Temperatura	Positiva
Tipo	Vitrine

Descricao Resumida

Vitrine refrigerada ventilada slim (600x645x1840 mm) para exposição profissional. Inclui 5 prateleiras, iluminação LED e gestão HACCP. Capacidade: 324L.

Descricao Completa

Vitrine Refrigerada Slim KP6Q — Principais Vantagens

A Vitrine Refrigerada Slim (expositor refrigerado) foi concebida para o setor HORECA e hotelaria, combinando funcionalidade e estética para realçar os seus produtos. O sistema de refrigeração ventilado assegura uma temperatura uniforme entre +2°C e +10°C, ideal para a conservação de diversos alimentos e bebidas, mantendo a humidade relativa em 70% para preservar a frescura e qualidade.

Com um design elegante em preto, esta vitrine destaca-se pela sua estrutura de alta qualidade e prateleiras em vidro temperado, suportando até 12 kg cada. A iluminação LED integrada realça a apresentação dos itens, enquanto a construção robusta e a base em aço inoxidável anti-manchas garantem durabilidade e facilidade de limpeza. As rodas integradas na estrutura facilitam a movimentação e posicionamento do equipamento, otimizando o espaço no seu estabelecimento.

A pensar na operação eficiente e na segurança alimentar, este expositor conta com um painel de comandos em vidro preto, que inclui gestão de alarmes HACCP, e um sistema de descongelação automática por ar a cada 6 horas. O evaporador, convenientemente localizado na parte inferior, e o sistema de ventilação traseira contribuem para um desempenho energético otimizado e uma refrigeração eficaz.

Aplicações

Esta vitrine refrigerada é perfeitamente adequada para uma vasta gama de estabelecimentos, incluindo restaurantes, cafés, pastelarias, hotéis e lojas de conveniência que necessitem de expor produtos refrigerados. É ideal para exibir sobremesas, bebidas, sanduíches, saladas e outros itens que necessitem de controlo de temperatura, garantindo sempre a melhor apresentação e

conservação. O seu volume de 324 litros e as cinco prateleiras oferecem capacidade substancial para médias e grandes operações.

Especificações Técnicas

Característica	Detalhe
Dimensões (LxPxA)	600x645x1840 mm
Volume	324 litros
Temperatura Ambiente Máx.	+30 °C
Temperatura de Trabalho	+2°C / +10°C
Humidade Relativa	70%
Gás Refrigerante	R404A
Descongelação	Automática por Ar
Refrigeração	Ventilada
Dimensão Prateleira	490x470 mm
Número de Prateleiras	5
Potência Elétrica	500 W
Tensão	230 V
Peso Líquido/Bruto	171 / 191 kg