

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial Nº 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 22/07/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Hotelequip.pt

Vitrine de Encastre Refrigerada Luxor Double 120cm

Informacoes do Produto

SKU:	UD2186.472	Modelo:	2186.472
Marca:	UDEX	EAN:	N/D
Peso:	307 kg	Dimensões:	1200 x 660 x 1600 cm

Imagens do Produto



Especificacoes

Marca	UDEX
Modelo	2186.472
Temperatura	Positiva
Tipo	Vitrine

Descricao Resumida

Vitrine de encastre refrigerada para exposição de produtos frescos. Design em vidro temperado, iluminação LED e controlo eletrónico. Ideal para restauração.

Descricao Completa

Desenhada para uma apresentação de excelência, esta vitrine refrigerada de encastre é a solução perfeita para realçar os seus produtos frescos em qualquer estabelecimento de restauração, hotelaria ou similar. Com um design sofisticado e construção robusta, assegura a conservação ideal de alimentos, enquanto a sua estética moderna se integra harmoniosamente no seu espaço.

vitrine refrigerada encastre — Expositor Frigorífico — Principais Vantagens

Este expositor destaca-se pela sua refrigeração ventilada, que garante uma temperatura uniforme entre +2°C e +10°C e uma humidade relativa de 70%, ideal para manter a frescura e a qualidade dos artigos expostos. A iluminação LED integrada valoriza os produtos, tornando-os mais apelativos para os clientes. A estrutura em vidro temperado, com serigrafia exterior, confere durabilidade e um visual premium. Adicionalmente, o painel eletrónico de vidro preto oferece um controlo intuitivo e funcional, incluindo alarmes HACCP para segurança alimentar.

Aplicações Profissionais

Ideal para pastelarias, charcutarias, cafetarias e hotéis que procuram uma solução elegante e eficiente para expor os seus produtos refrigerados. A sua capacidade de encastre permite uma otimização do espaço no balcão, enquanto as quatro prateleiras de vidro temperado oferecem ampla área para a organização e visibilidade dos produtos. Perfeita para exhibir sobremesas, sandes, frios e bebidas, garantindo que os seus clientes desfrutem sempre de produtos frescos e convidativos.

Características Técnicas

Dimensões	1200x660x1600 mm
Volume	536 litros
Temperatura	+2°C a +10°C
Humidade Relativa	70%
Gás Refrigerante	R290
Descongelação	Automática (por ar)

Refrigeração	Ventilada
Dimensão Grelhas	1070x410 mm
Número de Grelhas	4
Peso Líquido-Bruto	275-307 kg
Potência	0,95 kW
Potência Frigorífica	1250 W
Tensão	230 V

Perguntas Frequentes

Qual a capacidade de armazenamento desta vitrine refrigerada? A vitrine possui um volume de 536 litros, distribuídos por quatro prateleiras de vidro temperado, oferecendo um espaço considerável para a exposição dos seus produtos.

A vitrine de encastre é fácil de controlar? Sim, a vitrine está equipada com um painel eletrônico de vidro preto e chaves capacitivas, proporcionando um controlo intuitivo e facilitando a gestão da temperatura e outras funções.

Que tipo de refrigeração utiliza este equipamento? A vitrine integra um sistema de refrigeração ventilado por evaporador, garantindo uma distribuição homogênea do frio e a manutenção de uma temperatura constante e ideal para a conservação dos alimentos.

É necessário realizar a descongelação manual? Não, a vitrine dispõe de um sistema de descongelação automática por ar, eliminando a necessidade de intervenção manual e garantindo um funcionamento mais prático e eficiente.

Quais as principais vantagens dos materiais de construção? A utilização de vidro temperado e a estrutura inferior embutida, juntamente com a iluminação LED, conferem à vitrine uma durabilidade superior, uma apresentação apelativa e uma eficiência energética aprimorada.