

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 22/07/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto

Vitrine Refrigerada Expositora Panorâmica -22°C a +5°C

Informacoes do Produto

SKU:	UD2186.426	Modelo:	UD2186.426
Marca:	UDI	EAN:	N/D
Peso:	243 kg	Dimensões:	805 x 645 x 1840 cm

Imagens do Produto



Especificacoes

Modelo	UD2186.426
Marca	UDI
Instalação	De Chão
Temperatura	Negativa
Tipo	Vitrine

Descricao Resumida

Vitrine refrigerada expositora versátil para restauração e hotelaria, com gama de -22°C a +5°C e 457L de volume. Iluminação LED anti-reflexo e sensor de proximidade. Classe energética C.

Descricao Completa

Expositor Refrigerado — Principais Vantagens

Concebida para satisfazer as exigências de estabelecimentos de restauração e hotelaria, esta vitrine refrigerada apresenta-se como uma solução de exposição versátil e energeticamente eficiente. O seu design, que alia estética e funcionalidade, integra a nova cor Sablè e iluminação LED antirreflexo, pormenores que garantem uma apresentação apelativa e profissional dos produtos.

A capacidade de operar em temperaturas que oscilam entre -22°C e +5°C torna este expositor ideal para uma vasta gama de artigos, desde congelados a refrigerados, assegurando a sua conservação ótima. O sistema de refrigeração ventilada, aliado à descongelação automática por gás quente, contribui para manter as condições ideais de conservação e para uma maior eficiência operacional do equipamento.

Equipada com tecnologias inovadoras, como o sensor de proximidade PIR Sense, que ajusta a intensidade da luz à medida que os clientes se aproximam, esta vitrine maximiza a experiência de compra, otimizando simultaneamente o consumo de energia. A classe de eficiência energética C reflete o compromisso com a sustentabilidade e a redução de custos operacionais, fatores de decisão cruciais para qualquer negócio.

Aplicações Profissionais

Esta montra refrigerada é perfeita para pastelarias, cafeterias, hotéis, restaurantes e supermercados que necessitam de uma solução de exposição flexível para produtos que requerem diferentes condições de temperatura. A adaptabilidade da Vitrine Expositora permite apresentar, com total confiança, tanto sobremesas, como gelados ou produtos congelados, mantendo sempre a temperatura adequada.

O design contemporâneo e a iluminação otimizada tornam-na ideal para áreas de venda ao público com elevado tráfego, onde a apresentação do artigo é decisiva. É, sem dúvida, uma excelente escolha para estabelecimentos que procuram realçar a qualidade dos seus produtos de forma eficaz e atraente.

Características Técnicas

Característica	Detalhe
Dimensões (LxPxA)	805x645x1840 mm
Volume	457 litros
Temperatura de Refrigeração	-22°C a +5°C
Classe de Eficiência Energética	C
Humidade Relativa	65/40%
Gás Refrigerante	R290
Descongelação	Automática por gás quente (A/M A(GQ))
Tipo de Refrigeração	Ventilada (S/V V)
Dimensão da Prateleira	700x470 mm
Número de Prateleiras	5
Peso Líquido	243 kg
Peso Bruto	267 kg
Potência Elétrica	1,75 kW
Potência do Grupo Frigorífico	1052 W
Tensão	230 V

Perguntas Frequentes

Q: Qual a gama de temperaturas que esta vitrine suporta?

A vitrine opera numa ampla gama de temperaturas, de -22°C a +5°C, permitindo a exposição de produtos congelados e refrigerados. Esta versatilidade é crucial para negócios que oferecem uma diversidade de produtos alimentares.

Q: Esta vitrine possui alguma funcionalidade para economizar energia?

Sim, a vitrine está classificada com eficiência energética C e incorpora um sensor de proximidade PIR Sense que ajusta a iluminação LED, otimizando o consumo quando não há clientes próximos. Esta característica traduz-se em poupanças significativas nos custos operacionais.

Q: Que tipo de descongelação possui este equipamento?

Dispõe de descongelação automática por gás quente, o que garante maior comodidade e manutenção eficiente das condições de refrigeração. Este sistema minimiza a intervenção manual e assegura a integridade dos produtos expostos.

Q: Quais as dimensões e peso da vitrine para efeitos de transporte e instalação?

A vitrine tem dimensões de 805x645x1840 mm (LxPxA) e um peso líquido de 243 kg, enquanto o peso bruto é de 267 kg. Recomendamos a verificação das dimensões do local de instalação e planeamento adequado para o transporte.

Q: É necessário algum tipo de instalação especializada ou basta ligar à corrente?

Para o funcionamento da vitrine, é necessária uma tensão de 230 V e uma potência elétrica de 1,75 kW. A sua instalação é simples, necessitando apenas de uma tomada elétrica compatível com estas especificações. Não são necessárias instalações especiais de gás ou água.